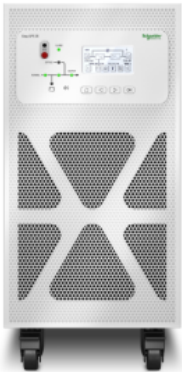


# Folha de dados do produto

Especificações



## Easy UPS 3S - UPS 15 kVA 400 V 3:3 para baterias externas

E3SUPS15KH

### Visão geral

Apresentação	UPS trifásica de elevada eficiência com características de produto avançadas, especificações competitivas e uma conceção elétrica robusta, o que torna simples a continuidade da atividade no centro de dados ou na sala elétrica. Trata-se de uma UPS de 15 kVA excepcionalmente fácil de instalar, operar, de se fazer a manutenção e o serviço, ideal para pequenas e médias empresas. Inclui filtro de pó e placas com revestimento adequado para ambientes adversos. Esta UPS é fornecida sem baterias, assim pode personalizar facilmente a solução de bateria.
--------------	---

Prazo de entrega	Envio habitual em 6 semanas
------------------	-----------------------------

### Principal

Main Input Voltage	400 V trifásico
Other Input Voltage	380 V 415 V
Main Output Voltage	400 V trifásico
Other Output Voltage	380 V 415 V
Potência nominal em W	15 kW
Potência nominal em VA	15 kVA
Equipamento fornecido	Filtro de pó Manual de instalação

### Físico

Cor	Branco(RAL 9003)
Altura	53 cm
Largura	25 cm
Profundidade	70 cm
Peso líquido	36 kg
USB compatible	Yes

### Entrada

Corrente máxima de entrada por fase	28 A
Load power factor	0,9 em avanço a 0,9 em atraso
Input Power Factor at Full Load	0,99
Limites da tensão de entrada	304...477 V
Frequência da rede	45...65 Hz

Saída

Maximum configurable power in VA	15 kVA
Potência máxima configurável (Watts)	15 kW
Frequência de saída	50 Hz sincronizada com a rede 60 Hz sincronizada com a rede
Distorção harmónica	Menos que 3%
DHT da Tensão de Saída	< 3% linear load
Funcionamento em Sobrecarga	10 minutos @ 125% e 60 segundos @ 150%
Topologia	Conversão dupla online
Bypass type	Bypass de serviço incorporado
Crest factor	3 : 1

Conformidade

Certificações de produtos	CE EAC RCM
---------------------------	------------------

Ambiental

Temperatura do ar ambiente para operação	0...40 °C
Humidade relativa	0...95 % não-condensação
Altitude de funcionamento	0...3281 ft
Temperatura do ar ambiente para armazenamento	-15...40 °C
Armazenamento Humidade relativa	0...95 % não-condensação
Altitude de armazenamento	0,00...14999,82 m
Nível acústico	60 dBA
Dissipação de calor	852 Btu/h
Grau de proteção IP	IP20

Pilhas e tempo de funcionamento

Tipo de bateria	Sistema de bateria externo
Maximum short-circuit current	10 kA
Baterias pré-instaladas	0
Ranhuras da bateria vazias	0

Unidades de Embalagem

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Height	77,2 cm
Package 1 Width	85,7 cm
Package 1 Length	40 cm
Package 1 Weight	50 kg

Oferecer Sustentabilidade

Situação da oferta sustentável	Produto Green Premium
Regulamento REACH	<a href="#">Declaração REACH</a>
Diretiva RoHS da UE	Conformidade proativa (Produto fora do âmbito RoHS da UE) <a href="#">Declaração RoHS da EU</a>
Sem mercúrio	Sim
Regulamento RoHS China	<a href="#">Declaração RoHS China</a> Produto fora do âmbito da RoHS China. Declaração de substâncias para sua informação.
Informações das isenções RoHS	<a href="#">Sim</a>
Divulgação Ambiental	<a href="#">Perfil ambiental do produto</a>
Perfil de Circularidade	<a href="#">Informação sobre o fim da vida útil</a>
Eficiência energética otimizada	Produto eficiente em termos energéticos

Garantia contratual

Garantia	1 ano de reparação no local ou substituição com Arranque autorizado de fábrica
----------	--

Substituições recomendadas